



## Une tradition en savoir-faire et en expertise

Avoir des produits solides et être engagé à livrer que des produits d'excellence constituent la base de **notre histoire de 80 ans**. La gamme complète de climatiseurs et de thermopompes s'intègre parfaitement dans la tradition de qualité et de fiabilité d'Armstrong Air®. Réduction du bruit, écoénergétique et construit par des gens qui sont fiers de leur travail, Armstrong Air est la marque choisie par les professionnels du secteur du CVAC & R de toute l'Amérique du Nord.

## Conseil d'expert à chaque étape

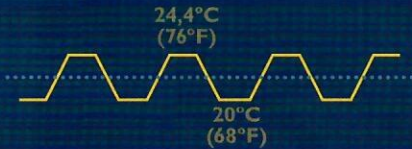
Choisir le professionnel en CVAC & R est aussi important que le choix de votre climatiseur ou thermopompe. C'est pourquoi les contracteurs installant une unité Armstrong Air sont de vrais professionnels. Vous pouvez vous fier à leur savoir-faire et expertise pour tous vos besoins en CVAC & R et vous assurer que votre système performe de manière optimale pour les années à venir.



## Fonctionnement d'un système central

L'installation typique d'un système central consiste en une unité extérieure (climatiseur ou thermopompe) jumelée à une fournaise électrique à l'intérieur. La thermopompe peut également être jumelée à une fournaise au gaz (compatibilité Dual-Fuel). Les unités travaillent de pair pour permettre la circulation de l'air à travers votre maison. Jumeler votre climatiseur ou thermopompe avec une fournaise Armstrong Air® compatible génèrera une efficacité et une performance optimales du système.

### Comment les stages d'un compresseur affectent la performance



Un stage signifie que la climatisation et/ou chauffage fonctionnent à plein régime ou ne fonctionnent pas, créant des vagues de température.



Deux stages signifient que la climatisation et/ou chauffage fonctionnent à basse ou haute vitesse dépendamment des conditions. Ceci permet des températures consistantes.



La capacité variable augmente et diminue le flux d'air graduellement, ce qui permet de garder la température que vous souhaitez en utilisant moins d'énergie.

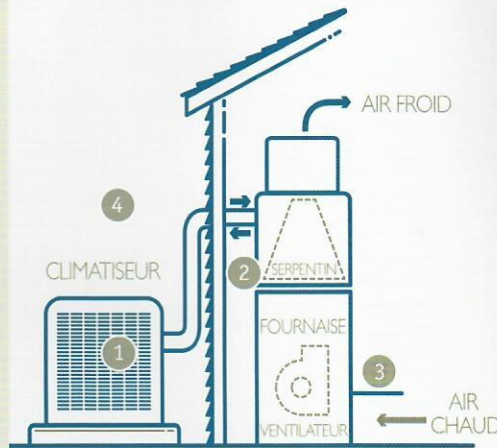


## Protection contre la corrosion

Certains climatiseurs et thermopompes Armstrong Air possèdent la technologie de protection totale contre la corrosion Omniguard™. Celle-ci offre une meilleure protection contre la corrosion comparé aux serpentins traditionnels et prolonge la durée de vie de votre système pour plusieurs années à venir.

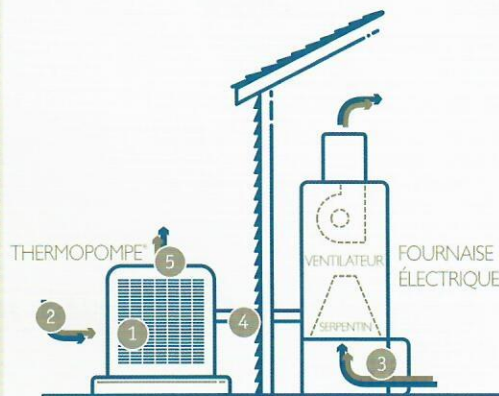
## Comment le système fonctionne

### Climatiseur



1. Lorsqu'il fait chaud dans la maison, le thermostat active automatiquement le climatiseur.
2. Le climatiseur à l'extérieur de la maison fait circuler le réfrigérant qui absorbe la chaleur intérieure par le serpentin. L'air chaud circule du serpentin à l'intérieur vers le climatiseur à l'extérieur.
3. Lorsque le réfrigérant circule à travers le serpentin, le ventilateur à l'intérieur de la fournaise déplace l'air chaud à la surface du serpentin, éliminant ainsi la chaleur et dispersant l'air frais à travers les conduits de la maison.
4. L'air chaud capté est alors renvoyé au climatiseur afin d'être expulsé à l'extérieur.

### Thermopompe



\* Les fournaises électriques Armstrong Air fonctionnent aussi avec les climatiseurs.

1. La thermopompe à l'extérieur fait circuler le réfrigérant qui absorbe la chaleur intérieure par la fournaise électrique et, du fait même, l'expulse à l'extérieur.
2. Lorsqu'il fait froid à l'extérieur, la thermopompe aspire la chaleur extérieure et la transfère dans la maison.
3. Le réfrigérant circule à travers le serpentin. Celui-ci est équipé de la technologie de protection totale contre la corrosion Omniguard™, qui le protège des éléments corrosifs intérieurs tels les produits en aérosol, nettoyants et autres éléments chimiques. Le ventilateur transporte l'air au-dessus du serpentin pour la chauffer et la pousser dans les conduits de la maison.
4. Le réfrigérant froid est donc renvoyé à la thermopompe. Le procédé se répète pour continuer à chauffer votre maison.
5. Lorsqu'il fait chaud à l'extérieur, la thermopompe reverse la direction et agit comme un climatiseur, enlevant donc la chaleur de votre maison.



# Une climatisation et un chauffage exceptionnels comme vous les souhaitez.

Vous retrouverez dans chaque unité climatiseur et thermopompe Armstrong Air un haut niveau de technologie et de savoir-faire, supportée par une garantie limitée de 10 ans sur le compresseur et les pièces\*.



Modèle 4SHP20LX

## Technologie MHT™

Le système de transfert de chaleur exclusif d'Armstrong Air est composé d'une buse de ventilateur de conception spéciale, d'un serpentin à tuyaux ajourés et d'ailettes incisées pour une efficacité et un transfert de chaleur maximisés.

## Réduction du bruit

La pale de ventilateur redessinée réduit la turbulence tandis qu'une couverture insonorisante robuste réduit davantage le niveau sonore.

## Technologie Quiet Shift™ (thermopompe seulement)

Permet à la thermopompe de fonctionner en mode dégivrage sans bruit excessif. Puisque la pression du réfrigérant a le temps de s'équilibrer avant le basculement, la thermopompe peut éliminer en silence le givre et le gel qui nuisent à sa performance.

## Protection du compresseur intégrée

Les contacteurs haute et basse pression protègent le compresseur et aident à maintenir une performance constante.

## Plaque électronique Comfort Sync™

Toutes les unités de la série Pro™ surveillent continuellement les composants internes pour assurer une performance optimale, prévenir tout défaut et vous avertir ainsi que votre installateur pour toute réparation et maintenance au besoin.

## Compresseur Scroll Inverter

Un compresseur équipé d'un moteur Inverter permet de varier précisément la vitesse de manière incrémentale au lieu de rouler à une ou deux vitesses. Ceci permet d'économiser des coûts tout en maintenant la température exactement où vous le souhaitez.

## Contacteur scellé avec connecteurs

Couvre complètement le contacteur et le protège des débris et des insectes.

## Dual-Fuel

La combinaison d'un générateur d'air chaud au gaz et d'une thermopompe électrique utilise deux sources d'énergie pour atteindre un équilibre parfait entre efficacité énergétique et confort.

**(thermopompe seulement)**



Vous serez confortable avec ces climatiseurs et thermopompe fiables à un stage.



## Climatiseurs

### 4SCUI3LE



#### Technologie éprouvée & une valeur exceptionnelle

Avec un taux de rendement jusqu'à 14,0 SEER, ce climatiseur performe et offre une efficacité constante pour passer à travers les étés les plus chauds.

### 4SCUI6LE



#### Un engagement à surpasser les attentes

Le modèle 4SCUI6LE performe jusqu'à 16 SEER et est plus efficace, de meilleure qualité et plus silencieuse. Elle a été bien pensée et conçue et peut être éligible à des subventions\*, réduisant votre consommation énergétique tout en vous offrant un environnement confortable. De plus, la technologie de protection totale contre la corrosion Omniguard vous offre une meilleure protection, réduisant ainsi les coûts d'entretien.

## Thermopompe

### 4SHPI5LE



#### Un engagement à surpasser les attentes

Livrant un taux d'efficacité jusqu'à 15 SEER, la thermopompe 4SHPI5LE est la combinaison parfaite de qualité, opération silencieuse et meilleure efficacité.

Judicieusement conçue pour améliorer le transfert de chaleur et son rendement, ces unités peuvent être éligibles à des subventions\* et réduire les coûts énergétiques tout en assurant le confort à la maison.

Jusqu'à 14 SEER



Technologie MHT™



Protection du compresseur intégrée



Compresseur Scroll à un stage



Contacteur scellé avec connecteurs



Jusqu'à 16 SEER



Technologie MHT™



**Technologie de protection totale contre la corrosion Omniguard™**



**Couverture insonorisante du compresseur**



Protection du compresseur intégrée



Compresseur Scroll à un stage



Contacteur scellé avec connecteurs



Jusqu'à 15 SEER / 8,5 HSPF



Technologie MHT™



Technologie Quiet Shift™



**Technologie de protection totale contre la corrosion Omniguard™**



**Couverture insonorisante du compresseur**



Protection du compresseur intégrée



Compresseur Scroll à un stage



**Contacteur scellé avec connecteurs**



Compatibilité Dual-Fuel



\*Vérifiez leur éligibilité selon les programmes en vigueur. Les rabais et avantages varient selon les régions géographiques. Allied Air ne se porte pas garant sur l'éligibilité de modèles précis aux programmes de subvention de votre région.



Efficacité



Fiabilité



Qualité de l'air



Tranquilité d'esprit



Réduction du bruit



Climatiseurs	Thermopompes			
--------------	--------------	--	--	--



Modèles	4SCU13LE	4SCU16LE	4SHP15LE	4SHP16LS	4SHP20LX
Application idéale	Maintien des températures constantes	Efficacité rehaussée et confort durant toute l'année	Efficacité rehaussée et confort durant toute l'année	Efficacité rehaussée et contrôle sur la température et l'humidité	Contrôle maximal et température précise
<b>Caractéristiques</b>					
SEER   HSPF	Jusqu'à 14 SEER	Jusqu'à 16 SEER	Jusqu'à 15 SEER Jusqu'à 8,5 HSPF	Jusqu'à 16 SEER Jusqu'à 9,0 HSPF	Jusqu'à 20 SEER Jusqu'à 10,0 HSPF
Certifié ENERGY STAR®			•	•	•
Les plus écoénergétiques ENERGY STAR®					•
Compatibilité Dual-Fuel			•	•	•
Contacteur scellé avec connecteurs	•	•	•	•	•
Technologie MHT™	•	•	•	•	•
Technologie de protection totale contre la corrosion Omniguard™		•	•		
Protection du compresseur intégrée	•	•	•	•	•
Compresseur à capacité variable					•
Compresseur	Un stage	•	•		
Scroll	Deux stages			•	
Technologie Quiet Shift™			•	•	•
Couverture insonorisante du compresseur	•	•	•	•	•
Réduction du bruit					•
Comfort Sync™	Compatible avec thermostat			•	•
	Thermostat requis				•
	Compatible pour zonage			•	•
Plaquette électronique				•	•
Pale de ventilateur redessiné pour un fonctionnement silencieux					•
Garantie 10 ans†	•	•	•	•	•

† La garantie s'applique pour une installation résidentielle seulement. Pour les termes, conditions et exclusions, consultez la garantie complète sur [armstrongair.com](http://armstrongair.com).

Distributeur au Québec



Chauffage Ventilation Climatisation Réfrigération

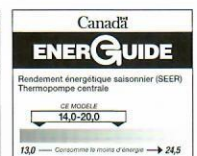
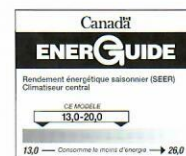


Le choix du professionnel

En raison de notre politique d'amélioration permanente, les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

©2019 Allied Air Entreprises LLC, une société de Lennox International Inc.

AC\_HP\_2019\_FR



Choisir la bonne capacité et une installation adéquate du système sont essentiels pour assurer une performance optimale. Le système central du climatiseur ou de la thermopompe doit être jumelé avec le serpentin et composants appropriés pour respecter les normes d'ENERGY STAR. Contactez votre installateur pour tous les détails ou visitez [www.energystar.gov](http://www.energystar.gov).



## Fournaises électriques

Compacte et  
à haut rendement



LES PRODUITS AUXQUELS SE FIENT LES PROFESSIONNELS POUR FAIRE CIRCULER L'AIR DANS VOTRE MAISON.

# LE CHOIX DU PROFESSIONNEL



  
Le choix du professionnel



# La fournaise électrique à rendement élevé BCE7 livre un contrôle plus efficace de la température et de l'humidité.



Les fournaises électriques Armstrong Air de la série Pro™ sont compatibles avec Comfort Sync pour un confort maximisé.

Grâce à une application mobile, le thermostat équipé de Comfort Sync surveille de manière avancée la température et l'ajuste à distance via mobile, tablette ou ordinateur.

Avec Comfort Sync, vous pouvez personnaliser les alertes envoyées par courriel pour vous aviser ou votre installateur lorsque votre unité a besoin d'une maintenance.



## BCE7S Contrôle précis et efficace de votre confort

Silencieux et efficace, le moteur à vitesse variable ajuste précisément la température et le flux d'air pour assurer un environnement parfait dans votre maison. Ce système fait partie de la série Pro™. Lorsque jumelée avec un thermostat Comfort Sync, la fournaise électrique BCE7S offre un contrôle incomparable et d'incroyables économies d'énergie.

<b>Moteur à vitesse variable</b>	
<b>Plaque électronique autodiagnostic</b>	
<b>Thermostat compatible avec Comfort Sync</b>	
<b>Zonage compatible avec Comfort Sync</b>	
Technologie MHT™	
Technologie de protection totale contre la corrosion Omniguard™	
Cabinet isolé	
Protection antimicrobien Microban®	

## Fournaies électriques



Performance fiable  
et confort assuré



Efficacité uniforme  
et économies d'énergie



Contrôle, précision  
et efficacité optimaux

Caractéristiques	BCE5C	BCE5E	BCE7S
Configuration	1 pièce	1 pièce	2 pièces
Serpentin	Tube et ailettes en aluminium	Tube et ailettes en aluminium	Tube et ailettes en aluminium
Moteur de ventilateur	PSC	Vitesse constante ECM	Vitesse variable
Plaque électronique autodiagnostic			•
Thermostat compatible avec Comfort Sync™			•
Zonage compatible avec Comfort Sync™			•
Technologie de protection totale contre la corrosion Omniguard™	•	•	•
Technologie MHT™	•	•	•
Protection antimicrobien Microban®	•	•	•
Cabinet isolé	•	•	•
Garantie limitée sur les pièces†	10 ans	10 ans	10 ans

† La garantie s'applique pour une installation résidentielle seulement. Pour les termes, conditions et exclusions, consultez la garantie complète sur [armstrongair.com](http://armstrongair.com).

Distributeur au Québec

**DESCAIR**

Chauffage Ventilation Climatisation Réfrigération



**ARMSTRONG  
AIR™**

Le choix du professionnel

En raison de notre politique d'amélioration permanente, les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

©2019 Allied Air Enterprises LLC,  
une société de Lennox International Inc.

